



Czyszczalnia ROTOCLEAN 149

Czyszczalnia ROTOCLEAN typ 149 firmy **Cimbria** jest efektywnym separatorem do wszystkich rodzajów ziarna i kukurydzy. Urządzenie posiada wysoką wydajność do wstępnego czyszczenia ziarna, itp. z wysoką zawartością wilgoci i zanieczyszczeń.

Jednostka jest zwykle położona w punkcie wlotu urządzenia i wymaga tylko minimalnego nadzorowania i konserwacji.

Urządzenie ROTOCLEAN jest dostępne w trzech rozmiarach, viz. typ 149.15, 149.20 oraz 149.25 z wydajnością od 75 do 150 ton ziarna na godzinę.

Projekt

Czyszczalnia ROTOCLEAN jest całkowicie obudowana, odporna na pył, wykonana ze stali ze wszystkimi częściami ruchomymi, całkowicie osłoniętymi.

Proces czyszczenia następuje w skutek pracy trzech rotacyjnych bębnow, zapewniając całkowicie stałe i pozbawione wibracji użytkowanie.

Funkcjonowanie

Ziarno wchodzi do wlotu na całej szerokości roboczej i płynie do trzech specjalnych rolek wyposażonych w „kieszonie” do ziarna. Każda rolka jest wyposażona w stalowe palce, które przenoszą większe zanieczyszczenia takie jak patyki, słoma i kamienie do wylotu odpadowego wraz z innymi dużymi zanieczyszczeniami, które nie opadną do kieszeni

Ziarno z kieszeni jest później przenoszone do systemu recykulacji powietrza.

Obudowany i regulowany system aspiracji wyciąga poprzecznie na całej szerokości urządzenia wszystkie lekkie drobiny takie jak plewy, łupiny i pył ze spadających nasion.

Gruboziarniste zanieczyszczenia są składowane w komorze rozprężeniowej i wyładowywane poprzez wbudowany przenośnik ślimakowy. Wszystkie lekkie drobiny są usuwane przez otwór na całej szerokości maszyny i podawane do tego samego wylotu przez mini cyklon. 90% oczyszczanego powietrza z systemu aspiracji jest ponownie w obiegu.

Wlot

Ciągły i jednakowy przepływ ziarna jest konieczny do uzyskania optymalnych wyników i jakości czyszczenia. Dlatego zaleca się zainstalowanie zbiornika buforowego ze wskaźnikiem poziomu (jak pokazano na rys.). Zbiornik buforowy dostępny jest z maszyną, ale musi być określony w zamówieniu jako osobna jednostka.

Wylot

W wylocie może być zamontowany kosz do połączeń dysz (do wyboru). Inną możliwością jest podłączenie przenośnika łańcuchowego bezpośrednio do wylotu (do wyboru). Kosz do ciężkich odpadów jest zawarty w ofercie i może być dostarczony wraz z systemem workującym lub przenośnikiem ślimakowym za dodatkowym kosztem. System workujący może być również dostarczony do ślimaka odpylającego jako dodatkowe wyposażenie.

1. Wlot wyposażony w klapę, która wraz z górną rolką gwarantuje równomierny przepływ wejściowy. Jako dodatkowe wyposażenie dostępna jest kontrola poziomu, która automatycznie włącza i wyłącza przenośnik zasilający zapewniając tym samym stały dopływ.

2. Kontrola zasilania ziarnem jest wyposażona w sprężynową przeciwwagę, która uwalnia się tylko wtedy, gdy za duża ilość ziarna wypełni urządzenie.

3. Przegrody zapobiegają odbijaniu się ziarna o rolki.

4. Stalowe palce: nad każdą rolką jest zainstalowany zestaw stalowych palców, w celu aby odseparować słomę itp. od ziarna. Nad trzema rzędami stalowych palców znajduje się płytka kierująca powietrzem. Płytkę kontroluje objętość powietrza przechodzącą przez stalowe palce, toteż kontroluje ilość drobnego pyłu w wylocie dla słomy.

5. Rolki z „kieszonkami”. 3 rolki mają inny kształt „kieszoni” i liczbę obrotów. Podczas rotacji rolek zanieczyszczenia większe niż ziarna są sortowane. Rolki prowadzą ziarno do systemu

aspiracji, gdzie lżejsze drobiny są wysysane z powodu ich innej prędkości przepływowej.

6. Dla większych zanieczyszczeń służy wylot o całej szerokości maszyny, gdzie są one automatycznie oddzielane od ziarna. W tym wylocie również znajdują się pył i lekkie drobiny wraz z ciśnieniem powietrza z systemu recykulacji powietrza. Przenośnik ślimakowy jest dostępny jako dodatkowe wyposażenie.

7. Rozładunek czystego ziarna: Wstępnie wyczyszczone ziarno jest rozładowane poprzez wylot na całej szerokości urządzenia. Kosz wyładowczy, jak i system workujący są dostępne jako dodatkowe wyposażenie.

8. Wirnik krzyżowy ponownie cyrkuluje powietrze, przy tym zapewniając jednakową objętość powietrza na całej szerokości urządzenia.

9. System recykulacji: Specjalnie zaprojektowane płytki prowadzą ziarno poprzez przepływ powietrza do wylotu.

10. Regulacja objętości powietrza: w celu aby osiągnąć optymalny efekt czyszczenia objętość powietrza w systemie aspiracyjnym musi być regulowana zgodnie z zawartością wilgotności i zanieczyszczeniem ziarna.

11. Komora gromadząca pył: pył i inne lekkie drobiny są składowane w komorze gromadzącej pył i wyładowane przez przenośnik ślimakowy.

12. Mini cyklon: Pył jest oddzielany w mini cyklonie i gromadzony w przenośniku ślimakowym. W normalnych

warunkach cyklon może być podłączony do centralnego systemu wylotowego.

13. Przenośnik ślimakowy transportuje lekkie drobiny z zarówno komory gromadzącej pył, jak i mini cyklonu do wylotu wyposażonego w wyłącznik sterujący przepelnienia, który automatycznie zatrzymuje maszynę.

TYP	149.15	149.20	149.25
Wydajność na godzinę Pszenica % Jęczmień (maks. 20% wilgoci)	70 – 80 t	Ok. 120 t	Ok. 150 t
Wymiary			
Długość	2225 mm	2225 mm	2225 mm
Wysokość	2200 mm	2200 mm	2200 mm
Szerokość	2150 mm	2650 mm	3150 mm
Silniki			
System rotacyjny (rolki)	1.5 kW	1.5 kW	1.5 kW
Wentylator poprzeczny	3 kW	4 kW	4 kW
Waga	1100 kg	1450 kg	1800 kg
Aspiracja (wysysane poza Mini cyklon poz.)	2000 m ³ /H	2500 m ³ /H	3000 m ³ /H



